

MAPEWRAP 31

Vidējas viskozitātes epoksīdsveķu sastāvs *MAPEWRAP* auduma impregnēšanai „sausās metodes” ietvaros

PIELIETOJUMS:

MAPEWRAP 31 piemērots *MAPEWRAP* auduma impregnēšanai betona un dzelzsbetona pastiprināšanai „sausās metodes” ietvaros.

PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

MAPEWRAP 31 ir MAPEI laboratorijās izstrādāta želejveida šķīdinātāju nesaturoša epoksīdsveķu bāzes līme *MAPEWRAP* auduma impregnēšanai „sausās metodes” ietvaros.

MAPEWRAP 31 sastāv no diviem komponentiem (komponents A = sveķi un komponents B = cietinātājs), kurus pirms lietošanas nepieciešams samaisīt kopā. Pēc sastāva sagatavošanas, to izstrādāt apm. 40 min. laikā pie +23°C.

Pēc sacietēšanas *MAPEWRAP 31* veido dielektrisku slāni ar teicamām mehāniskajām īpašībām.

MAPEWRAP 31 atbilst prasībām, kas izvirzītas EN 1504-9 („Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam: definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums. Sistēmu izmantošanas pamatprincipi”), un minimālajām prasībām, kas noteiktas EN 1504-4 („Strukturālā līmēšana”).

IETEIKUMI:

- Nestrādāt ar *MAPEWRAP 31* sastāvu, ja tā saistīšanās process jau ir sācies.
- *MAPEWRAP 31* uzklāt uz vēl nenocietējuša *MAPEWRAP 11* vai *MAPEWRAP 12* slāņa.

DARBA APRAKSTS

MAPEWRAP 31 sagatavošana

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs.

Sastāvdaļu attiecība: 4 svara daļas A komponents un 1 svara daļa B komponents. Neveikt produkta dozēšanu. Vienā reizē izmantot visu iepakojumu; ja tomēr nepieciešams izmantot tikai daļu iepakojuma, izmantot augstas precizitātes elektroniskos svarus.

MAPEWRAP 31 un *MAPEWRAP* auduma uzklāšana

Izmantojot saru otu vai īsspalvu rullīti, uz vēl nenocietējuša *MAPEWRAP 11* vai *MAPEWRAP 12* slāņa, uzklāt vienmērīgu 0,5 mm biezu pirmo *MAPEWRAP 31* kārtu. Uz nesacietējuša *MAPEWRAP 31* slāņa nekavējoties instalēt *MAPEWRAP* audumu, pārliecinoties, ka uz tā virsmas neveidojas grubuļi.



Oglekļa šķiedru audumu piespiest cieši pie pamatnes (strādāt gumijas aizsargcimdos) un pa virsu tai uzklāt otro *MAPEWRAP 31* slāni. Izmantojot cietas gumijas vai metāla rullīti (*ROLLER FOR MAPEWRAP*) izlīdzināt izveidoto klājumu, lai nodrošinātu, ka sastāvs pilnībā izsūcas caur auduma šķiedrām.



Izmantojot vītņveida rullīti (*ROLLER FOR MAPEWRAP*) no iestrādātā auduma izspiest gaisa burbuļus.

PIESARDZĪBA, KAS JĀIEVĒRO PIRMS UN PĒC DARBU VEIKŠANAS

Īpaša piesardzība nav jāievēro, ja apkārtējās vides temperatūra ir robežās no +5°C un +30°C. Nepakļaut sastāvu tiešiem saules stariem un darbus veikt dienas vēsajā daļā.

Ziemas laikā, ja darbus nepieciešams veikt ārpus telpām un apkārtējās vides temperatūra ir zemāka par +5°C, pirms pastiprināšanas darbu uzsākšanas 24 st. veikt pastiprināmās konstrukcijas virsmas sildīšanu. Nākamās 24 st. virsmas nepakļaut salam. Pirms lietošanas produktu uzglabāt siltā vietā.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA:

Ņemot vērā produkta augsto adhēziju pat ar metālu, darbarīkus uzreiz pēc darbu beigšanas tīrīt izmantojot šķīdinātājus (etilspirtu, toluolu u.c.), pirms produkts uz darba rīkiem ir sacietējis.

PATĒRIŅŠ

Patēriņš atkarīgs no impregnējamā auduma veida (vienvirziena, divvirziena un četrvirziena šķiedru audums) un augstuma:

MAPEWRAP C (oglekļa šķiedru audums)			
Materiāla veids	Patēriņš (g/m ²)	Augstums (cm)	Patēriņš (g/m)
UNI-AX 300 vai UNI-AX HM 300	1000-1100	10	100-110
		20	200-220
		40	400-440
UNI-AX 600 vai UNI-AX HM 600	1500-1550	10	150-155
		20	300-310
		40	600-620
BI-AX 230	1000-1100	20	200-220
		40	400-440
BI-AX 360	1250-1400	20	250-280
		40	500-560
QUADRI-AX 380	2000-2100	30	600-700
		48,5	970-1020
QUADRI-AX 760	3500-3700	30	1050-1100
		48,5	1700-1800

MAPEWRAP G (stikla šķiedru audums)			
Materiāla veids	Patēriņš (g/m ²)	Augstums (cm)	Patēriņš (g/m)
UNI-AX 900	900-1000	30	270-300
		60	540-600
QUADRI-AX 1140	1300-1400	30	390-420
		48,5	630-680

IEPAKOJUMS

5 kg komplekti (komp. A = 4 kg, komp. B = 1 kg).

2,5 kg komplekti (komp. A = 2 kg, komp. B = 0,5 kg).

UZGLABĀŠANA:

Oriģinālā, slēgtā iepakojumā pie temperatūras, kas nav zemāka par +5°C.



DROŠĪBAS PASĀKUMI SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

MAPEWRAP 31 komponents B kairina acis un ādu.

Komponents B ir kodīgs un var radīt nopietnus apdegumus; bīstams ieelpojot.

Abi komponenti var izraisīt alerģisku reakciju personām, kam raksturīgs jutīgums pret šāda veida vielām.

Strādājot ar šo produktu lietot aizsargapģērbu, aizsargcimdus un aizsargbrilles. Ja produkts iekļuvis acīs, skalot tās ar lielu ūdens daudzumu un griezties pēc medicīniskās palīdzības. Abi komponenti ir bīstami ūdens vidē mītošajiem organismiem – nepieļaut produkta nokļūšanu apkārtējā vidē.

Papildus informāciju skatīt produkta Drošības datu lapā (DDL), kas pieejama pēc pieprasījuma.

Uzmanību!

Tikai profesionālai izmantošanai.

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, ir balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai.

Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārlicinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots. Piegāde no Mapei S.p.A. notiek saskaņā ar konkrētajā brīdī spēkā esošajiem pārdošanas un piegādes noteikumiem, kas tiek apstiprināti pasūtījuma veikšanas laikā.

TEHNISKIE DATI

Produkta raksturojums		
	Komponente A	Komponente B
Konsistence	pastveida	šķidr
Krāsa	dzeltens	caurspīdīgi dzeltens
Blīvums (g/cm ³)	1.05	1.12
Brūkfilda viskozitāte (mPa*s)	17000 (vārpsta 3 – apgr. 5)	320 (vārpsta 3 – apgr. 5)
Uzklāšanas dati		
A/B attiecība (svara daļas)	4:1	
Gatavā sastāva konsistence:	Gēlveida pasta	
Sastāva krāsa:	Dzeltena	
Sastāva blīvums (kg/m ³):	1,060	
Brūkfilda viskozitāte (mPa*s):	7,000 (vārpsta 3 – apgr. 5)	
Izstrādes laiks:		
- +10°C:	60'	
- +23°C:	40'	
- +30°C:	20'	
Cietēšanas laiks:		
- +10°C:	90'	
- +23°C:	50'	
- +30°C:	30'	

Darba temperatūra:	No +5°C līdz +30°C
Pilnībā nocietējis:	7 dienas
Adhēzija ar betonu (N/mm ²):	>3 (pēc 7 dienām pie +23°C)
Stiepes stiprība (ASTM D 638) (N/mm ²):	40
Stiepes pagarinājums (ASTM D 638) (%) Pēc 28 dienām:	1,80
Spiedes stiprība (ASTM D 695) (N/mm ²):	70
Lieces pretestība (ISO 178) (N/mm ²):	70
Elastības modulis zem spiedes (ASTM D 695) (N/mm ²):	1,400
Lieces elastības modulis (ISO 178) (N/mm ²):	3,000

RAŽOTĀJS: Mapei S.p.A., Via Cafiero 22, 20158 Milan, Italy.



IZPLATĪTĀJS: SIA “Velve M.S. Tehnoloģijas”, Uriekstes 2A, Rīga LV 1005,
tālr.: 67460990, fakss: 67460996, mājas lapa: www.velvemst.lv

