



Kerapoxy Design



Skābju noturīgs, divkomponentu epoksīdsveķu bāzes dekoratīvs flīžu šuvju aizpildes sastāvs, kas ideāli piemērots stikla mozaīkas klājumiem (pieejams 32 krāsās). Izmantojams arī kā līmjava

KLASIFIKĀCIJA SASKAŅĀ AR EN 13888

Kerapoxy Design ir RG klases reaktīvā (R) flīžu (G) šuvju aizpildes java.

KLASIFIKĀCIJA SASKAŅĀ AR EN 12004

Kerapoxy Design ir R2 klases uzlabota (2) reaktīvā (R) līmjava.

PIELIETOJUMS

Dekoratīvu šuvju izveidei sienu un grīdu klājumiem interjerā un eksterjerā – īpaši piemērots stikla mozaīkas klājumiem. Piemērots skābju izturīgu klājumu izveidei uz tradicionālajām celtniecības virsmām.

Kerapoxy Design ļauj izveidot grīdas, sienas, darba virsmas utt., saskaņā ar HACCP sistēmu un ES Regulu Nr. 852/2004 par higiēnu un pārtikas produktiem.

Izmantošanas piemēri

- Flīžu klājumu izveidei un tā šuvju aizpildei vietās, kur svarīgi panākt izteikti dekoratīvu efektu (piem., izstāžu telpās, komerciālajās telpās utt.).
- Flīžu klājuma izveidei uz caurspīdīgām virsmām (piem., stikls), jo sastāva struktūra nodrošina gaismas caurlaidību.
- Flīžu klājuma izveidei un šuvošanai vannas istabās un dušas telpās. Piemērots instalēšanai uz stiklšķiedras un PVC virsmas.
- Flīžu klājuma izveidei un šuvošanai uz sienām un grīdām saunās un Turku pirtīs.
- Baseinu flīžu klājumu izveidei un šuvošanai (īpaši piemērots minerālūdens un jūras ūdens baseiniem).
- Esošu bojātu šuvju labošanai. Pirms materiāla iestrādes bojāto šuvojumu no šuves nepieciešams

iztīrīt 3 mm dziļumā.

PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

Kerapoxy Design ir dekoratīvs divkomponentu epoksīdsveķu bāzes flīžu šuvju aizpildes sastāvs. **Kerapoxy Design** sastāvā ir smalki frakcionētas kvarca smiltis un speciālas piedevas, kas uzlabo sastāva izstrādi, ķīmisko noturību un higiēniskumu. Produktam piemīt ļoti zema gaistošo organisko savienojumu emisija, un, izmantojot kā šuvju aizpildes sastāvu, tas ir GEV klasificēts kā Ecode EC1 R Plus. Lai panāktu īpaši dekoratīvu efektu, **Kerapoxy Design** sastāvam pievienot **MapeGlitter** smalkus metāliskus spīdumus.

MapeGlitter spīdumi pieejami zelta un sudraba krāsā, kā arī citās 22 krāsās pēc pasūtījuma.

Sacietējušam flīžu šuvju aizpildes sastāvam piemīt sekojošas īpašības:

- gaismas caurlaidīgs, metālisks un dekoratīvs efekts;
- daļēji caurspīdīgs efekts – pastiprina stikla mozaīkas mirdzumu un krāšņumu;
- augsta mehāniskā un ķīmiskā izturība un noturība pret novecošanos;
- iestrādātajam sastāvam ir gluda virsma un zema ūdensuzsūce, līdz ar to flīžu klājums ir higiēnisks un viegli kopjams; pasargāts pret pelējuma veidošanos;
- viegli un ērti iestrādājams. Pateicoties produkta uzlabotajam krēmveida sastāvam, tas ir viegli un ātri iestrādājams – mazāk smērējas iestrādes procesā, un ir viegli notīrāms no mozaīkas flīžu klājuma virsmas;
- neveidojas rukuma plaisas;
- viendabīga krāsa, kurai piemīt augsta noturība pret UV starojumu un atmosfēras piesārņojumu;



Flīžu šuvju aizpilde ar Kerapoxy Design, izmantojot cietas gumijas rīvdēli



Nošuvotās virsmas samitrināšana pirms tīrīšanas



Stikla mozaikas virsmas tīrīšana ar Scotch-Brite® rīvdēli

- augsta adhēzija.

IETEIKUMI:

- Šuvju aizpildei, kas pakļautas oleīnskābei (gaļas žāvēšanas telpās, gaļas pārstrādes rūpnīcās, eļļas spiešanas telpās u.tml.) un aromātiskajam ogļūdeņradim.
- Elastīgo deformācijas šuvju izveidei izmantot MAPEI elastīgos hermētiķus (piemēram, **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU40**, **Mapeflex PU 45 FT** vai **Mapeflex PU50 SL**).
- Lai nodrošinātu teicamu adhēziju, flīzēm jābūt sausām un attīrītām no putekļiem, cementa, eļļas un cita veida smērvielām.
- Ar **Kerapoxy Design** izveidotās šuves ir daļēji gaismu caurlaidīgas, tāpēc šuvju krāsa var mainīties atkarībā no izvēlētas mozaikas flīžu krāsas, kā arī no flīžu pielīmēšanai izmantotās līmes krāsas. Šīs iespējamās krāsu variācijas jāņem vērā, ja vienā telpā paredzēts aizpildīt šuves vairāku veidu flīzēm.
- Veikt pārbaudes pirms porcelāna flīžu šuvju aizpildes, ja tiek izmantots kontrastējošs šuvju aizpildes sastāvs (piemēram, melnu flīžu klājuma šuvju aizpilde ar gaišu sastāvu).
- Pirms šuvju aizpildes poraina vai raupja akmens vai porcelāna flīžu klājumiem, veikt testu ierobežotā laukumā.
- Nepievienot **Kerapoxy Design** ūdeni vai šķīdinātājus.
- Neizmantot tādu šuvju aizpildei, kur platums ir lielāks par 7 mm.
- Ieteicamā darba temperatūra ir no +12°C līdz +30°C.
- **Kerapoxy Design** sastāvdaļas A un B ir dozētas pareizā attiecībā. Izmainot šo attiecību, var aizkavēties sastāva cietēšana.
- Saistīties sākušu **Kerapoxy Design** sastāvu no virsmas noņemt, izmantojot industriālu karstā gaisa padeves iekārtu. Sacietējušu **Kerapoxy Design** iespējams noņemt no flīžu klājuma virsmas.
- **Kerapoxy Design** savienojumā ar **MapeGlitter** nav piemērots peldbaseiniem un ārdarbos.

SKĀBJU NOTURĪGU FLĪŽU ŠUVJU IZVEIDE

Šuvju sagatavošana

Pirms šuvju aizpildīšanas, flīžu šuves nepieciešams attīrīt no putekļiem un tām obligāti jābūt sausām. Šuvju dziļumam jābūt vismaz 2/3 no to platuma. Flīžu šuves attīrīt no līmjavas, pirms tā ir sacietējusi. Šuvju aizpildīšanu sākt pēc tam, kad flīžu instalēšanai izmantotā līmjava ir pietiekami sacietējusi. Līmjavas cietēšanas laiks ir atkarīgs no flīžu līmjavas tipa. Pamatnes mitrums nemazina **Kerapoxy Design** mehāniskās īpašības, tomēr flīžu klājuma šuvju aizpildes laikā šuves nedrīkst būt slapjas.

Sastāva sagatavošana

Sastāvdaļu B (cietinātāju) ieliet sastāvdaļas A traukā un maisīt līdz iegūta homogēna masa. Lai nodrošinātu sastāva adhēziju un

izvairītos no tā pārkaršanas, kas savukārt saīsina sastāva izstrādes laiku, ieteicams izmantot lēnas darbības elektrisko maisītāju. Pēc sastāva samaisīšanas, tam iespējams pievienot **MapeGlitter** – attiecībā 10% no svara. Iegūto sastāvu izstrādāt 45 min. laikā.

Šuvju aizpildīšana

Šuvju aizpildīšanai izmantot piemērotu MAPEI špakteleļlapstiņu. Šuves pilnībā aizpildīt ar **Kerapoxy Design** sastāvu.

Šuvju apstrāde

Tūlīt pēc šuvju aizpildes, grīdu un sienas nekavējoties notīrīt no liekā šuvošanas sastāva, pirms tas ir sacietējis. Šuves tīrīt izmantojot cietu celulozes rīvdēli (piem., MAPEI rīvdēli) un nelielu ūdens daudzumu. Pārliecināties, ka tīrīšanas procesā netiek izskalotas vai bojātas flīžu klājuma šuves. Švammes dēlītim jābūt pilnībā samitrinātam ar ūdeni. Nelīdzenu virsmu tīrīšanai izmantot Scotch-Brite® švammes dēlīti. Lieko ūdeni nosusināt ar celulozes švammi, ko nepieciešams nomainīt tiklīdz tā zaudē absorbētspēju.

Sacietējušu **Kerapoxy Design** sastāvu praktiski nav iespējams noņemt no flīžu klājuma virsmas, tāpēc ir būtiski tīrīšanas procesu veikt rūpīgi, švammi bieži skalojot tīrā ūdenī un no jauna veicot tīrīšanas procesu.

Ja nepieciešams apstrādāt lielus laukumus, virsmu samitrināt un tīrīt izmantojot pulējamo ierīci ar uzmontētu Scotch-Brite® uzgali. Lieko ūdeni no virsmas nepieciešams aizvadīt. Noslēdzošajā tīrīšanas ciklā iespējams izmantot arī **Kerapoxy Cleaner** (īpašs tīrīšanas sastāvs epoksīdsveķu bāzes šuvēm), kas piemērots arī plānu javas palieku noņemšanai no virsmas arī pēc vairāku stundu cietēšanas. Šajā gadījumā produktu uzklāt uz atstāt iedarboties ilgāku laiku (vismaz 15-20 min.)

Kerapoxy Cleaner efektivitāte atkarīga no sveķu daudzuma uz virsmas, kā arī laika, kas pagājis kopš šuvju aizpildes. Tīrīšanu veikt, kamēr java vēl nav sākusī saistīties, kā tas aprakstīts iepriekš.

FLĪŽU KLĀJUMU INSTALĒŠANA

Pēc **Kerapoxy Design** sastāvdaļu sajaukšanas, gatavo sastāvu uzklāt uz pamatnes, izmantojot atbilstošu rievoto špakteleļlapstiņu. Flīzes pielīmēt pie virsmas, nedaudz tās piespiežot. Pārliecināties, ka flīzes pilnībā pieguļ pamatnei. Pēc sastāva sacietēšanas, izveidojas augsta adhēzija starp flīzi un pamatni kā arī ķīmiskā noturība. Īpašā sastāva konsistence ļauj uzsākt flīžu klājuma šuvošanu uzreiz pēc tā instalēšanas pat uz vertikālām virsmām, kas būtiski samazina flīzēšanas darbiem nepieciešamo laiku.

GATAVS NELIELAI NOSLODZEI

Flīžu klājums var tikt pakļauts nelielai noslodzei pēc 24 stundām (+20°C temperatūrā).

AR KERAPOXY DESIGN ŠUVOTU FLĪŽU KLĀJUMU ĶĪMISKĀ NOTURĪBA*

PRODUKTI				IZMANTOŠANA		
Grupa	Nosaukums	Koncentrācija %	Laboratorijas Pārbaudes	INDUSTRIĀLIE PĀRKĻĀJUMI		
				Ilgstoši (+20°C)	Periodiski (+20°C)	
Skābes	Etiķskābe	2,5	+	+	+	
		5	+	(+)	+	
		10	-	-	-	
	Sālskābe	37	+	+	+	
	Hromskābe	20	-	-	-	
	Citronskābe	10	+	(+)	+	
	Skudrskābe	2,5	+	+	+	
		10	-	-	-	
	Pienskābe	2,5	+	+	+	
		5	+	(+)	+	
		10	(+)	-	(+)	
	Slāpekļskābe	25	+	(+)	+	
		50	-	-	-	
	Oleīnskābe		-	-	-	
	Fosforskābe	50	+	+	+	
		75	(+)	-	(+)	
	Sērskābe	1,5	+	+	+	
		50	+	(+)	+	
96		-	-	-		
Miecskābe	10	+	+	+		
Vīnskābe	10	+	+	+		
Skābeņskābe	10	+	+	+		
Sārmi	Amonjaks	25	+	+	+	
	Kaustiskā Soda	50	+	+	+	
	Nātrija Hipohlorīda Šķīdums:					
	Aktīvais Nātrijs:	6,4 g/l	+	(+)	+	
	Aktīvais Nātrijs:	162 g/l	-	-	-	
	Kālija Permanganāts	5	+	(+)	+	
		10	(+)	-	(+)	
	Kālija Hidroksīds	50	+	+	+	
Nātrija Bisulfāts	10	+	+	+		
Piesātināti Šķīdumi +20°C	Nātrija Hiposulfāts		+	+	+	
	Kalcija Hlorīds		+	+	+	
	Dzelzs Hlorīds		+	+	+	
	Nātrija Hlorīds		+	+	+	
	Nātrija Hromāts		+	+	+	
	Cukurs		+	+	+	
	Alumīnija Sulfāts		+	+	+	
Eļļas Un Degvielas	Petroleja		+	(+)	+	
	Terpentīns		+	+	+	
	Dīzeļdegviela		+	+	+	
	Akmeņogļu Darva		+	(+)	(+)	
	Oļveļļa		(+)	(+)	+	
	Šķidrāis Kurināmais		+	+	+	
	Cietais Kurināmais		+	+	+	
	Neattīrīta Eļļa		+	+	+	
Šķīdinātāji	Acetons		-	-	-	
	Etilēnglikols		+	+	+	
	Glicerīns		+	+	+	
	Metilēnglikola Acetāts		-	-	-	
	Perhloretlēns		-	-	-	
	Oglekļa Tetrahlorīds		(+)	-	(+)	
	Etilspirts		+	(+)	+	
	Trihloretilēns		-	-	-	
	Hloroforms		-	-	-	
	Metilēnhlorīds		-	-	-	
	Tetrahidrofurāns		-	-	-	
	Toluols		-	-	-	
	Oglekļa Sulfīds		(+)	-	(+)	
	Vaitspirts		+	+	+	
	Benzols		-	-	-	
	Trihloretāns		-	-	-	
	Hilēns		-	-	-	
	Dzīvsudraba Hlorīds	5	+	+	+	
	Ūdeņraža Peroksīds	1	+	+	+	
		10	+	+	+	
25		+	(+)	+		

Apzīmējumi: + Teicama Noturība

(+) laba noturība

- zema noturība

* Pārbaudīts saskaņā ar EN 12808-1 standartiem

TEHNISKIE DATI (raksturlielumi)

Atbilst sekojošiem standartiem:

- Eiropas: EN 12004 (R2)
- ISO 13007-1 (R2)
- Eiropas: EN 13888 (RG)
- ISO 13007-3 (RG)

PRODUKTA APRAKSTS

Sastāvdaļas	komponente A	komponente B
Konsistence:	pastveida	gēls
Krāsas:	pieejams 31 krāsās + neitrāla	
Tilpummasa (g/cm ³):	1,64	1,06
Sausais atlikums (%):	100	100
Brukfielda viskozitāte (mPa·s):	700.000	400.000
EMICODE:	EC1 R Plus - ļoti zema emisija	

IZSTRĀDES RAKSTUROJUMS (+23°C un W 50%)

A: B svara attiecība:	9:1
Sastāva konsistence:	pastveida
Sastāva tilpummasa (kg/cm ³):	1.550
Uzglabāšana slēgtā traukā:	45 min.
Darba temperatūra:	no +12°C līdz +30°C
Saistīšanās sākums:	pēc 30 min.
Korekciju iespējamība:	60 min.
Virsmā gatava nelielai slodzei:	pēc 24 st.
Virsmā gatava ekspluatācijai:	pēc 4 d.

ĪPAŠĪBAS

Adhēzija (EN 12003):	
- pēc sacietēšanas (N/mm ²):	25
- pēc iemēršanas ūdenī (N/mm ²):	23
- pēc termiskā šoka (N/mm ²):	25
Lieces pretestība (EN 12808-3) (N/mm ²):	45
Spiedes pretestība (EN 12808-3) (N/mm ²):	75
Berzes pretestība (EN 12808-2):	147 (zudums mm ²)
Ūdensuzsūce (EN 12808-5) (g):	0,05
Noturība pret mitrumu:	teicama
Noturība pret novecošanos:	teicama
Izturība pret eļļām un šķīdinātājiem:	ļoti laba (sk. tabulā)
Izturība pret skābēm un sāļiem:	teicama (sk. tabulā)
Ekspluatācijas temperatūra:	no -20°C līdz +100°C



Zilā Kerapoxy Design uzklāšana ar rievotās špaktellāpstiņas palīdzību, izmantojot kā līmjavu



Stikla mozaikas pielīmēšana uz sienas, izmantojot Kerapoxy Design



Nākamajā dienā mozaikas klājumu šuvo ar tās pašas krāsas Kerapoxy Design, veidā, kā tas aprakstīts iepriekš

	799 WHITE	103 MOON WHITE	710 ICE WHITE	700 TRANSLUCENT	111 SILVER GREY	110 MANHATTAN 2000	720 PEARL GREY	728 DARK GREY	113 CEMENT GREY	115 RIVER GREY	116 MUSK GREY	174 TORNADO	119 LONDON GREY	114 ANTHRACITE	137 CARIBBEAN	130 JASMINE	138 ALMOND	729 SAHARA YELLOW	132 BEIGE 2000	133 SAND	134 SILK	139 POWDER PINK	135 GOLDEN DUST	152 LILOURICE	142 BROWN	136 MUDD	146 RICH BROWN	149 VOLCANO SAND	173 OCEAN BLUE	283 SEA BLUE	150 YELLOW	165 CHERRY RED	LIGHT GOLD	SILVER		
Kerapoxy Design	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MapeGlitter																																				

Tabulā ir ietverti 32 bāzes krāsu toni no pašreizējās **Kerapoxy Design** krāsu tonu skalas. Visiem krāsu toniem iespējams pievienot gaiša zelta vai sudraba **MapeGlitter**, izveidojot vēl plašāku krāsu gammu.

ULTRACOLOR PLUS PATĒRIŅŠ (kg/m²) ATKARĪBĀ NO FLĪŽU IZMĒRA UN ŠUVJU PLATUMA

Flīžu izmērs (mm)	Šuvju platums (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0.6	1.0	1.5	1.9
100x100x7	0.7	1.1	1.8	2.2
100x100x9	0.9	1.4	2.3	2.9
150x150x6	0.4	0.6	1.0	1.3
200x200x7	0.3	0.6	0.9	1.1
200x200x9	0.4	0.7	1.2	1.4
300x300x10	0.3	0.5	0.9	1.1
300x300x20	0.6	1.1	1.7	2.1
300x600x10	0.2	0.4	0.6	0.8
400x400x10	0.2	0.4	0.6	0.8
500x500x10	0.2	0.3	0.5	0.6
600x600x10	0.2	0.3	0.4	0.5
750x750x10	0.1	0.2	0.3	0.4
100x600x9	0.5	0.8	1.3	1.7
150x600x9	0.4	0.6	1.0	1.2
150x900x9	0.3	0.6	0.9	1.1
150x1200x10	0.4	0.6	1.0	1.2
225x450x9	0.3	0.5	0.8	1.0
225x900x9	0.2	0.4	0.6	0.8
250x900x9	0.2	0.4	0.6	0.7
250x1200x10	0.2	0.4	0.6	0.8
600x600x5	0.1	0.1	0.2	0.3
600x600x3		0.1	0.1	0.2
1000x500x5	0.1	0.1	0.2	0.2
1000x500x3		0.1	0.1	0.1
1000x1000x5		0.1	0.1	0.2
1000x1000x3			0.1	0.1
3000x1000x5		0.1	0.1	0.1
3000x1000x3			0.1	0.1

PATĒRIŅU APRĒKINA PĒC SEKOJOŠAS FORMULAS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

- A = flīžu garums (mm)
 B = flīžu platums (mm)
 C = flīžu biezums (mm)
 D = šuvju platums (mm)

Lai aprēķinātu produkta patēriņu citiem flīžu izmēriem, kuri nav norādīti tabulā, izmantot kalkulatoru mājas lapā www.mapei.no

VIRSMĀ GATAVA EKSPLUATĀCIJAI

Pēc 4 dienu cietēšanas, **Kerapoxy Design** ir kļuvis ķīmiski noturīgs un gatavs noslodzei.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA

Rokas un instrumentus, pirms sastāva sacietēšanas, mazgāt ar ūdeni. Sacietējušu sastāvu iespējams notīrīt tikai mehāniski.

PATĒRIŅŠ

Kerapoxy Design patēriņš atkarīgs no flīžu šuvju platuma un dziļuma. Vidējais patēriņš mozaīkas flīžu šuvošanai ir 1,3 kg/m². Vidējais patēriņš flīžu instalēšanai ir 2-4 kg/m².

MapeGlitter patēriņš atkarīgs no vēlamā estētiskā efekta. Maksimālais patēriņš – 10% no **Kerapoxy Design** svara.

IEPAKOJUMS

Kerapoxy Design iepakots 3 kg

iepakojumos. Sastāvdaļas A un B ir iepakotas precīzās attiecībās, kuras pirms lietošanas nepieciešams rūpīgi sajaukt.

KRĀSAS

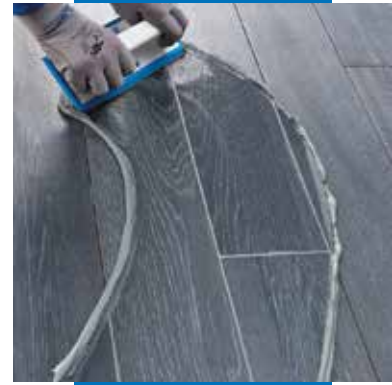
Kerapoxy Design tiek piegādāts 2 precīzi dozētu komponentu iepakojumos, kur komponents A - bundžā, komponents B - kannā. Komponentus sajaukt kopā īsi pirms sastāva iestrādes. Komplekta kopējais svars ir 3 kg.

MapeGlitter pieejams 100 g iepakojumos.

PIEEJAMIE KRĀSU TONI

Kerapoxy Design ir pieejams 32 krāsu toņos (31 krāsu toni + neitrāla - Nr. 700 caurspīdīga).

MapeGlitter ir pieejams sudraba un gaiša zelta krāsā. Papildu 22 krāsu toni ir pieejami pēc pieprasījuma.



Kerapoxy Design iestrāde koka efekta porcelāna flīžu šuvēs izmantojot gumijas špaktelāpstiņu



Flīžu klājuma virsmas samitrināšana pēc aizpildes, pirms virsmas tīrīšanas



Šuvju tīrīšana izmantojot Scotch-Brite birsti



Šuvju tīrīšana un izlīdzināšana ar cietu celulozes sūkli

Kerapoxy Design



UZGLABĀŠANA

Uzglabāt 24 mēn., sausā vietā, oriģinālā iepakojumā. Sastāvdaļu A uzglabāt vietā, kur temperatūra nav zemāka par +10°C. Pretējā gadījumā var sākties produkta kristalizācijas process, kuru var novērst produktu uzsildot.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais

produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šis Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko.

Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no
**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS
FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI
ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**



Šis simbols apzīmē MAPEI produktus ar ļoti zemu gaistošo organisko savienojumu emisiju (GOS) – to apliecina GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. - starptautiska organizācija, kas kontrolē gaistošo organisko vielu emisiju līmeni grīdu apstrādes sastāvos) sertifikāts.



Mūsu apņemšanās pret apkārtējo vidi Vairāk MAPEI produkti, kuriem ASV "Green Building Council" ir piešķīris LEED (Vadošie enerģijas un vides dizaina jomā) sertifikātu, palīdz būvniekiem realizēt inovatīvus projektus.

**Visa iepriekšminētā
informācija dod ieteikumus
un ir pakļauta izvērtēšanai
www.mapei.no**

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.



BUILDING THE FUTURE

149-10-2017 (LV)