



Mapecfloor SL



**Pažīdzinošs
epoksīdsveķu sastāvs**



PIELIETOJUMS

Mapecfloor SL piemērots grīdas seguma izveidei industriālās telpās, darbnīcās un noliktavās.

Mapecfloor SL piemērots klāšanai uz betona un citām cementa bāzes pamatnēm, tomēr to iespējams klāt arī uz tērauda virsmām.

TEHNISKAIS RAKSTUROJUMS

Mapecfloor SL ir trīskomponentu šķīdinātāju nesaturošs epoksīdsveķu bāzes pašizlīdzinošais sastāvs.

Mapecfloor SL satur pildvielas, kas nodrošina augstu pārklājuma berzes un ķīmisko noturību un veido ūdens necaurlaidīgu, caurspīdīgu pārklājumu.

Mapecfloor SL pieejams krāsu toņos saskaņā ar krāsu skalu.

Mapecfloor SL atbilst pamatprincipiem, kas definēti EN 1504-9 standartā ("Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam. Definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums. Sistēmu izmantošanas un uzklāšanas pamatprincipi"), kā arī EN 1504-2 standarta prasībām ("Betona virsmu aizsargsistēmas") klasei: produkti virsmu aizsardzībai – pārklājumi (C) – PI, MC, PR un IR.

Mapecfloor SL atbilst EN 13813 prasībām.

DARBA APRAKSTS

Pamatnes sagatavošana:

Betona pamatnei jābūt nestspējīgai, tīrai un attīrītai no putekļiem – virsmai jābūt gludai un vienmērīgai. Izmantot ierakstās pamatnes attīrīšanas metodes, piemēram, slīpēšanu, frēzēšanu vai skrotēšanu. Pamatnes temperatūrai produkta uzklāšanas laikā jābūt vismaz +12 °C un kā minimums 3 °C virs rasas punkta.

Produkta sagatavošana:

Komponentiem A un B to sajaukšanas brīdī jābūt vismaz +15 °C. Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju, līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs. Tad pievienot komponentu C un maisīt līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs. Pārliecināties, ka sastāvs ir rūpīgi samaisīts un pie konteineru malām nav palicis atšķirīgas konsistences sastāvs.

Neatšķaidīt produktu!

Produkta uzklāšana:

Izmantojot vienslāņa epoksīdsveķu bāzes 1-2,5 mm bieza pārklājuma izveidei

a. Gruntēšanas sastāvs

Pirms **Mapecfloor SL** uzklāšanas pamatnei jābūt attīrītai un apstrādātai ar gruntēšanas sastāvu (piemēram, **Primer SN, Mapeprimer M**). Gruntēšanas sastāvu uzklāt izmantojot gludo špaktelļapstiņu – pēc virsmas gruntēšanas visām porām jābūt aizpildītām un virsmai vienmērīgi pārklātai, bez sausiem laukumiem.

TECHNICAL DATA (raksturvērtības)

PRODUKTA DETAĻAS		Komponents A	Komponents B	Komponents C
Krāsa:		tonēts	dzeltenīgs	balts
Konsistence:		blīvs šķidrums	šķidrums	pulverveida
Blīvums (g/cm³):		1,16	1,06	-
Brūkfilda viskozitāte pie +23°C (mPa•s):		apm. 2 100	apm. 380	-
PRODUKTA UZKLĀŠANA				
Maisījuma krāsa:		tonēts		
Komponentu svara attiecība:		70:32:100 komponents A: komponents B: komponents C		
Maisījuma konsistence:		blīvs šķidrums		
Maisījuma blīvums (kg/m³):		apm. 1 580		
Maisījuma brūkfilda viskozitāte (mPa•s):		apm. 3 100		
Darba temperatūra:		+12°C - 30°C		
Izstrādes laiks (EN 9514):		26 min.		
PĀRKLĀJUMA ĪPAŠĪBAS (7 dienas pie + 23 °C un W 50 %)				
Putekļu saistīšanās laiks:		apm. 5 st.		
Pakļaujams vieglai gājēju noslodzei:		apm. 24 st.		
Pilnībā nocietējis:		7 dienas		
Shore D (ISO 868:2003):		apm. 75		
Produkta vai sistēmas īpašības	Testa metode	Prasības saskaņā ar EN 13813 sintētisko sveķu grīdām	Produkta vai sistēmas dati	
Berzes noturība:	EN 13892-4	< AR1	AR0,5	
Adhēzija:	EN 13892-8:2004	> 1,5 N/mm²	> 4,7 N/mm²	
Trieciennoturība:	EN 6272-1	> IR4	> IR4	
Ugunsdrošība:	EN 13501-1	deklarētā vērtība	B _{fl} – s1	
Produkta vai sistēmas īpašības	Testa metode	Prasības saskaņā ar EN 1504-2	Produkta vai sistēmas dati	
Spiedes noturība:	EN 12190	Klase I: ≥ 35 N/mm² (transportlīdzekļi ar poliamīda riepiem) Klase II: ≥ 50 N/mm² (transportlīdzekļi ar tērauda riepiem)	Klase II	
Berzes noturība:	EN ISO 5470-1	< 3000 mg H22/1000 ciklī/ noslodze 1000 g	< 250 mg	
CO₂ caurlaidība:	EN 1062-6	CO ₂ SD > 50 m caurlaidība	Sd > 50 m	
Ūdens tvaiku caurlaidība	EN ISO 7783	Klase I: Sd < 5 m Klase II: 5 m < Sd < 50 m Klase III: Sd > 50 m	Klase II	
Kapilārā absorbētspēja un ūdens caurlaidība:	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m²•h ^{0.5}	w < 0,01 kg/m²•h ^{0.5}	
Ķīmiskā noturība:	EN ISO 2812-1	Pēc 30 dienām nav vizuālu defektu	Skatīt atsevišķu datu lapu	
Trieciennoturība:	EN 6272-1	Klase I: ≥ 4 Nm Klase II: ≥ 10 Nm Klase III: ≥ 20 Nm	Klase I Klase III*	
Atraušanas tests Paraugpamatne: MC (0.40), kā noteikts EN 1766, cietēšanas laiks 7 dienas:	EN 1542	Aptuvenais (N/mm²) Plaisu pārklāšanas spēja vai elastīgas sistēmas bez transportlīdzekļu noslodzes: ≥ 0,8 (0,5) Ar transportlīdzekļu noslodzi: ≥ 1,5 (1,0) Neelastīgas sistēmas Bez transportlīdzekļu noslodzes: ≥ 1,0 (0,7) Ar transportlīdzekļu noslodzi: ≥ 2,0 (1,0)	> 4,7 N/mm²	
Ugunsdrošība	EN 13501-1	Deklarētā vērtība	B _{fl} -s1	

* izmantots sistēmā Mapefloor SL S

Ievērot izmantotā gruntēšanas sastāva gaidīšanas laiku līdz nākamā slāņa uzklāšanai (parasti 24-48 st.). Ja šis laiks tiek pārsniegts, uzklāto sastāvu nepieciešams noslīpēt un gruntēšanas sastāvu jāuzklāj no jauna.

b. Pārklājums

Mapefloor SL uzklājams izmantojot izlīdzinošo špaktelīpstiņu vai v-veida zobu špaktelīpstiņu nepieciešamajā biezumā, kas nav mazāks par 1 mm. Izmantot adatu rullīti, lai izspiestu gaisa burbuļus no izveidotā pārklājuma.

Pārklājumu iespējams nokaisīt ar dekoratīvām pārslām.

Izmantojot, lai izveidotu daudzslāņu epoksīdsveķu bāzes pārklājumu biezumā no 2.5 līdz 7 mm

a. Gruntēšanas sastāvs

Pirms **Mapefloor SL** uzklāšanas pamatnei jābūt attīrītai un apstrādātai ar gruntēšanas sastāvu (piemēram, **Primer SN**, **Mapeprimer M**, **Mapeprimer P**). Gruntēšanas sastāvu uzklāt izmantojot gludo špaktelīpstiņu – pēc virsmas gruntēšanas visām porām jābūt aizpildītām un virsmai vienmērīgi pārklātai, bez sausiem laukumiem.

Atkarībā no izmantotā gruntēšanas sastāva, saistīties nesākušū nogruntēto virsmu nokaisīt ar sausām 0,1-0,5 vai 0,4-0,8 mm frakcijas smiltīm, izmantojot tehniku "grauds pie grauda", šis process nodrošinās labu nākamo slāņu adhēziju ar virsmu.

b. Pamatpārklājums

Mapefloor SL uzklāt vienmērīgā slānī izmantojot gludo špaktelīpstiņu vai v-veida zobu špaktelīpstiņu nepieciešamajā biezumā, kas nav mazāks par 1 mm, un bīvi nokaisīt ar sausām 0,4-0,8 mm vai 0,7-1,2 mm frakcijas smiltīm. Lai iegūtu pārklājumu ar augstu berzes noturību, izmantot pildvielas **Dynagrip**, **Emery**, **Bauxite** vai smalkas frakcijas granīta šķembas.

Lai izveidotu vairāk kā 5 mm biezu slāni,

PATĒRIŅŠ

Biezums bez gruntēšanas sastāva (mm)	SL pirmā kārtā (kg/m ²)	Smiltis pirmajai kārtai (kg/m ²)	SL otrais slānis (kg/m ²)	Smiltis otrajai kārtai (kg/m ²)	SL noslēdzošais slānis (kg/m ²)	SL kopējais patēriņš (kg/m ²)	Pielietojuma veids
1 1,5	1,6 2,4					1,6 2,4	Vieglas noslodzes grīdas - noliktavās, darba telpās, ražošanas industrijas telpās, laboratorijās, koridoros.
2 3 4	1,1 1,8 2,5	1,8 - 2,3 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5			1,2 1,2 1,2	2,3 3,0 3,7	Vidēja/ augsta noslodze - noliktavās, ražošanas industrijas telpās, telpās ar kravas auto noslodzi.
5 6 7	3,3 1,8 2,5	5,6 - 6,7 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5	3,0 3,0	3,0 - 3,8 3,0 - 3,8	1,2 1,2 1,2	4,5 6,0 6,7	Augsta noslodze - ķīmijas industrijas telpās, pārtikas ražotnēs, mehānikas industrijas telpās, vertikālo sastatņu noliktavās.

sastāvu uzklāt divās kārtās. Skatīt sadaļā **Patēriņš**.

c. Noslēdzošais pārklājums

Pēc slāņa nocietēšanas virsmu atbrīvot no nesaistītajām pildvielām un, atkarībā no vēlamās tekstūras, izmantojot gumijas špaktelīpstiņu vai v-veida zobu špaktelīpstiņu uzklāt noslēdzošo pārklājumu **Mapefloor SL**.

IEVĒROT!

Ja produkts tiek uzklāts vidē, kur gaisā ir liela CO₂ koncentrācija, augsts mitruma līmenis, vai gaisa temperatūra zemāka par 3 grādiem zem rasas punkta, pārklājums var palikt lipīgs un pleķains. Šajā gadījumā pārklājumu no virsmas nepieciešams noņemt un veidot no jauna.

TĪRĪŠANA

Darbarīkus un iekārtas tīrīt nekavējoties pēc darba beigšanas izmantojot **Spesialtynner**, etanolu vai citus tīrīšanas līdzekļus, kas piemēroti epoksīdsveķu bāzes sastāviem. Pēc sacietēšanas produktu iespējams notīrīt tikai mehāniski.

PATĒRIŅŠ

Skatīt tabulā. Produkta patēriņš atkarīgs no apkārtējās vides temperatūras un pamatnes raupjuma un absorbētspējas.

IEPAKOJUMS

20,2 kg komplekti: Komponenti A = 7 kg, komponents B = 3.2 kg, komponents C = 10 kg

UZGLABĀŠANA

Uzglabājot pie apkārtējās vides temperatūras, kas ir robežās no + 5 līdz + 30 °C neatvērtā oriģinālajā iepakojumā, produkts saglabā savas īpašības 24 mēnešus.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

PRODUKTS PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI!

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārlicinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

**Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no
JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**

**Produkta references
pieejamas pēc pieprasījuma
vai www.mapei.no**



6732-07-2017(LV)

Any reproduction of texts, photos and illustrations published here is prohibited and subject to prosecution