



Keracolor FF

Ar polimēriem modificēts, ūdeni atgrūdošs cementa bāzes flīžu šuvju aizpildes sastāvs ar DropEffect® tehnoloģiju līdz 6 mm platu šuvju aizpildei



KLASIFIKĀCIJA ATBILSTOŠI EN 13888

Keracolor FF ir CG2WA klases uzlabots (2) cementa bāzes (C) šuvju aizpildes sastāvs (G) ar samazinātu ūdens uzsūci (W) un augstu berzes noturību (A).

PIELIETOJUMS

Šuvju aizpildei flīžu (vienreiz dedzinātu, divreiz dedzinātu, klinkera, porcelāna u.c), akmens materiālu (dabīgā akmens, marmora, granīta, aglomerātu u.c) klājumu šuvju aizpildei, kā arī stikla un marmora mozaīkai uz sienām un grīdām, iekšdarbos un ārdarbos.

Pielietojuma piemēri

- Keramisko grīdas un sienu flīžu klājumu šuvju aizpildei iekšdarbos.
- Peldbaseinu flīžu klājumu šuvju aizpildei.
- Gludu un glancētu grīdas klājumu (gludu un pulētu porcelāna, pulētu marmora, glazētu u.c) šuvju aizpildei.
- Keramisko flīžu klājumu šuvju aizpildei industriālās telpās, kad nav nepieciešama ķīmiskā noturība (garāžās, noliktavās u.c.).

TEHNISKAIS APRAKSTS

Keracolor FF ir rūpnieciski izgatavots sausais maisījums, kas sastāv no cementa, ļoti smalkas frakcijas pildvielām, īpašiem polimēriem, piedevām un pigmentiem.

Pateicoties īpašai hidrofobai piedevai produkta sastāvā (DropEffect® tehnoloģija), javai piemīt augsta ūdens atgrūšanas spēja, kas nodrošina zemu netīrumu uzsūci un teicamu ilgmūžību.

Šim produktam ir ļoti zema gaistošo organisko vielu emisija, tāpēc tas ir GEV klasificēts kā Ecode EC1 Plus.

Pievienojot ūdeni, iegūst viegli izstrādājamu flīžu šuvju aizpildes sastāvu, kuram sacietējot piemīt sekojošas īpašības:

- ūdeni atgrūdošs efekts;
- augsta spiedes un lieces izturība, augsta izturība sasalšanas/atkuššanas ciklos, kas nodrošina labu izturību pret novecošanos;
- šuvēm ir gluda virsma un zema ūdens uzsūce, līdz ar to flīžu klājums ir viegli tīrāms;
- ļoti laba berzes noturība;
- minimāls rukums, līdz ar to šuvēs neveidojas plaisas;
- laba skābju noturība (pH >3);
- teicama cenas un veiktspējas attiecība.

Ja šuvēm jābūt īpaši izturīgām (fasādēm, peldbaseiniem, vannas istabām, augstas noslodzes grīdām), ieteicams Keracolor FF sauso maisījumu sajaukt ar Fugolastic, sintētisko sveķu bāzes polimēru piedevu (sk. Fugolastic tehnisko aprakstu).

IETEIKUMI

- Nepievienot šuvju aizpildes sastāvam cementu vai citas piedevas. Nepievienot ūdeni, ja sagatavotā java jau sākusi saistīties.
- Nejaukt kopā dažādu krāsu javu, jo pastāv krāsu nesaderības risks, līdz ar to iegūtajai javai var būt nevienmērīga krāsa.
- Nepievienot sālsūdeni vai netīru ūdeni.
- Strādāt ar produktu pie temperatūras, kas ir robežās no +5 līdz +35 °C.
- Stingri ievērot **Keracolor FF**: ūdens attiecību; Pārsniedzot norādīto pievienojamā ūdens daudzumu, uz šuvju virsmas var parādīties balti traipi (izsālījumi). Vienas krāsas produkta sagatavošanai izmantojot dažādus ūdens daudzumus, var veidoties atšķirīgi

Keracolor FF



Keracolor FF
uzklāšana ar MAPEI
špakteļlāpstiņu



Šuvju tīrīšana un
apstrāde ar cietu
celulozes sūkli



Grīda šuvota ar
Keracolor FF

krāsu toni. Izsālījumi uz šuvju virsmas ir saistīti ar kalcija karbonāta veidošanos, un to var izraisīt arī atlikušais mitrums flīžu klājuma izveides līmjavā, kuras hidratācijas process nav beidzies, kā arī nepietiekami nožuvusi pamatne vai pamatne, kurai nav pietiekama aizsardzība pret kapilāro mitrumu.

- Nenokaisīt šuves ar **Fugolastic** pulverveida sastāvu – tas var radīt krāsas nevienmērību un samazināt mehānisko stiprību.
- Deformācijas un rukuma šuves neaizpildīt ar **Keracolor FF**, bet izmantot speciāli šim nolūkam paredzētus MAPEI hermētiķus.
- Izmantojot **Keracolor FF** šuvju aizpildīšanai flīžu klājumiem, kuru virsma ir raupja un tai ir mikroporas, veikt testu nelielā laukumā, lai pārliecinātos par iespēju javu notīrīt no flīzēm. Ja nepieciešams, flīžu klājumu noklāt ar aizsargpārklājumu, izvairoties no šuvju pārklāšanas. Šuvju aizpildei peldbaseinos, kurus dezinficē, izmantojot fizioloģiskā šķīduma elektrolīzi, izmantot **Ultracolor Plus** vai **Kerapoxy**.

DARBA APRAKSTS Šuvju sagatavošana

Šuvju aizpildīšanu sāk pēc tam, kad flīžu instalēšanai izmantotā līmjava ir pietiekami sacietējusi.

Līmjavas cietēšanas laiks ir atkarīgs no flīžu līmjavas tipa. Pirms šuvju aizpildīšanas, flīžu šuves labi iztīrīt. Šuvju dziļumam jābūt 2/3 no flīzes biezuma. Lieko līmjavu no šuvēm iztīrīt, pirms tā sāksai saistīties.

Ja flīzes ir ļoti porainas un darbs noris augstas temperatūras apstākļos vai vējinātā laikā, šuves, pirms to aizpildes, samitrināt ar ūdeni.

Sastāva sagatavošana

Maisot bērt **Keracolor FF** sauso maisījumu konteinerī, kurā ieliets 26-30% svara daļas (atkarībā no izvēlēta toņa) tīra ūdens vai **Fugolastic**, ja nepieciešams, atkarībā no pielietojuma. Horizontālo šuvju aizpildīšanai nepieciešamais ūdens vai **Fugolastic** daudzums ir apmēram 28- 32% no svara. Maisīšanu veikt ar lēnas darbības maisītāju, lai izvairītos no gaisa iesaistīšanās javā un sagatavotā java būtu viendabīga. Nogaidīt 2-3 min. un samaisīt javu no jauna. Sagatavoto sastāvu izstrādāt 2 stundu laikā.

Javas iestrāde

Šuves pilnībā aizpildīt ar **Keracolor FF**, izmantojot piemērotu MAPEI špakteļlāpstiņu, un pārliecināties, ka šuvju virsma ir gluda un vienmērīga. Lieko sastāvu no virsmas noņemt, kamēr tas vēl nav sācis saistīties, virzot špakteļlāpstiņu diagonāli pa virsmu.

Aizpildīto šuvju apstrāde

Kad iestrādātā java kļūst plastiska un matēta, parasti pēc 10-20 min., var uzsākt nošuvotā klājuma tīrīšanu, izmantojot cietu celulozes sūkli (piem., Mapei sūkli) – tīrīšanu veicot diagonāli attiecībā pret klājuma šuvēm. Sūkļus skalot bieži, izmantojot divus spaiņus ar ūdeni: vienā noskalojot lielo šuvotāja masu un otrā izskalojot sūkli. Tīrīšanu iespējams veikt arī ar industriālu iekārtu. Lai attīrītu virsmu no sacietējuša materiāla paliekām, izmantot samitrinātu Scotch-Brite sūkli vai industriālo iekārtu ar abrazīvu uzliku. Ja tīrīšana tiek uzsākta pārāk agri, iespējama

javas izskalošana no šuvēm, radot krāsas nevienmērību. Tai pat laikā, ja tīrīšana tiek uzsākta pārāk vēlu un java jau ir sacietējusi, to iespējams notīrīt tikai mehāniski, līdz ar to var tikt bojāta flīžu virsma.

Ja šuvju aizpildīšana noris augstas apkārtējās vides apstākļos, ļoti sausā vai vējinātā laikā, ieteicams veikt šuvju mitrināšanu javas cietēšanas periodā.

Mitrināšana cietēšanas laikā uzlabo **Keracolor FF** mehāniskās īpašības.

Virsmu no pulverveida nosēdumiem attīrīt izmantojot sausu auduma gabalu.

Visu atlikušo pulverveida dūmaku var notīrīt no virsmas ar tīru, sausu drānu.

Pēc galīgās tīrīšanas, ja grīdas vai sienas virsmas joprojām ir piesārņotas ar cementa paliekām, lietot skābi saturošu tīrīšanas līdzekli (piem., **UltraCare Keranet**), pēc tam, kad java ir pilnībā sacietējusi.

Ja javas atlikumu noņemšana nepieciešama iestrādes laikā, izmantot **UltraCare Keranet Easy**, kas piemērots javas atlikumu noņemšanai no virsmām uzreiz pēc iestrādes. **UltraCare** produktu lietošanas pamācību skatīt attiecīgajās Tehnisko datu lapās.

PAKĻAUJAMS VIEGLAI GĀJĒJU NOSĻODZEI

Jaunizveidots klājums pakļaujams vieglai gājēju noslodzei pēc 24 st.

PAKĻAUJAMS MAKSIMĀLAI NOSĻODZEI

Grīdas nododamas ekspluatācijā pēc apmēram 3 dienām.

Peldbaseinus iespējams piepildīt ar ūdeni pēc 7 dienām pēc šuvju aizpildes.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA

Mazgāt darbarīkus un tvertnes ar lielu daudzumu ūdens, kamēr **Keracolor FF** vēl nav sacietējis.

PATĒRIŅŠ

Keracolor FF patēriņš ir atkarīgs no šuvju platuma, kā arī flīžu izmēra un biezuma. Patēriņa aprēķināšanai iespējams izmantot kalkulatoru, kas atrodams www.mapei.com. Daži patēriņa piemēri redzami zemāk.

IEPAKOJUMS

Keracolor FF iepakots 20 kg maisos un 4x5 kg iepakojumos (atkarībā no krāsas).

KRĀSAS

Keracolor FF ir pieejams 14 krāsu toņos, atbilstoši MAPEI šuvju aizpildes sastāvu krāsu katalogam.

UZGLABĀŠANA

Uzglabājot sausā vietā, slēgtā oriģinālajā iepakojumā, produkta derīguma termiņš ir 12 mēn. 20 kg iepakojumam un 24 mēneši 5 kg iepakojumiem. Vienmēr skatīties informāciju uz iepakojuma.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

Saskaņā ar:

– Eiropas EN 13888, kā CG2WA
– ISO 13007-3, kā CG2WA

PRODUKTA APRAKSTS

Tips:	smalks pulverveida sastāvs
Krāsa:	14 krāsu toņos, saskaņā ar MAPEI paleti
Tilpummasa (kg/m³):	1,000-1,400
Sausais atlikums (%):	100
EMICODE	EC1 Plus - ļoti zema emisija

UZKLĀŠANAS DATI (pie +23°C - W50%)

Svara attiecība:	100 daļas Keracolor FF : 26-30 daļas ūdens, atkarībā no izvēlētās krāsas
Maisījuma konsistence:	plūstošs pastveida sastāvs
Maisījuma blīvums (kg/m³):	2,000
Maisījuma pH:	apm. 13
Maisījuma uzglabāšana slēgtā traukā:	apm. pēc 2 st.
Darba temperatūra:	no +5° C līdz +35 °C
Šuvju aizpilde pēc flīžu klājuma izveides: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar normāli cietējošu līmjavu: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar ātri cietējošu līmjavu: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar javu: – uz grīdas, kur flīzes līmētas ar normāli cietējošu līmjavu: – uz grīdas, kur flīzes līmētas ar ātri cietējošu līmjavu: – uz grīdas, kur flīzes līmētas ar javu:	pēc 4-8 st. pēc 1-2 st. 2-3 dienas 24 stundas pēc 3-4 st. 7-10 dienas
Flīžu klājuma tīrīšana:	10-20 minūtes
Pakļaujams vieglai gājēju noslodzei:	24 stundas
Pakļaujams maksimālai noslodzei:	3 dienas (7 dienas tvertnēm un peldbaseiniem)

NOCIETĒJUŠĀ SLĀŅĀ ĪPAŠĪBAS

Lieces stiprība pēc 28 dienām (EN 12808-3):
Spiedes stiprība pēc 28 dienām (EN 12808-3):
Lieces stiprība pēc sasalšanas, atkuššanas cikliem (EN 12808-3):
Spiedes stiprība pēc sasalšanas, atkuššanas cikliem (EN 12808-3):
Berzes noturība (EN 12808-2):
Rukums (EN 12808-4):
Ūdens absorbcija pēc 30 min. (12808-5):
Ūdens absorbcija pēc 4 st. (EN 12808-5):

Saskaņā ar Eiropas normu
EN 13888, kā CG2WA

Noturība pret mitrumu:	teicama
Ilgmūžība:	teicama
Izturība pret šķīdinātājiem, eļļām un sārmu:	teicama
Izturība pret skābēm:	laba, ja pH > 3
Temperatūras izturība:	no -30°C līdz +80°C

	100 BALTS	103 MĒNESS BALTS	111 SUDRAPPELĒKS	110 MANHATTAN 2000	112 VIDĒJ PELEKS	113 CEMENTA PELEKS	114 ANTRACĪTA	130 JASMINU	131 VANILJAS	132 BESS 2000	141 KARAMELU	142 BRŪNS	144 ŠOKOLĀDES	145 TERRA DI SIEVA
Keracolor FF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

N.B.: Saistībā ar iesaistīto drukāšanas procesu, šajā tehnisko datu lapā norādītās krāsas jāuzskata tikai par indikatīvām attiecībā uz faktisko produkta krāsas toni

PATĒRĪŅŠ ATKARĪBĀ NO FLĪŽU IZMĒRA UN ŠUVJU PLATUMA (kg/m²)

Flīzes izmērs (mm)	Šuves platums (mm)		
	2	3	5
75x150x6	0,4	0,5	0,9
100x100x7	0,4	0,6	1,1
100x100x9	0,5	0,8	1,4
150x150x6	0,2	0,4	0,6
200x200x7	0,2	0,3	0,5
200x200x9	0,3	0,4	0,7
300x300x10		0,3	0,5
300x300x20		0,6	1,0
300x600x10		0,2	0,4
400x400x10		0,2	0,4
500x500x10			0,3
600x600x10			0,3
750x750x10			0,2
100x600x9			0,8
150x600x9			0,6
150x900x9			0,5
150x1200x10			0,6
225x450x9			0,5
225x900x9			0,4
250x900x9			0,3
250x1200x10			0,4
600x600x5			0,1
600x600x3			0,1

PATĒRĪŅA APRĒĶINA FORMULA

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = flīzes garums (mm)
B = flīzes platums (mm)

C = flīzes biezums (mm)
D = šuves platums (mm)

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.



Šis simbols apzīmē MAPEI produktus ar ļoti zemu gaistošo organisko savienojumu emisiju (GOS) – to apliecina GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. - starptautiska organizācija, kas kontrolē gaistošo organisko vielu emisiju līmeni grīdu apstrādes sastāvās) sertifikāts.

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**