



Maepoxy L-Mørtel

**Trīskomponentu
epoksīdsveķu java skrūvju
un stiegrojuma tērauda
stieņu enkurošanai**



PIELIETOJUMS

Maepoxy L-Mørtel ir trīs komponentu, bezrukuma, ātri cietējoša java skrūvju, armatūras stieņu u.c. detaļu enkurošanai akmeņī un betonā.

Maepoxy L-Mørtel ir piemērots lietošanai rūpnieciski ražotu elementu uzstādīšanas laikā, arī urbtos caurumos.

Maepoxy L-Mørtel var izmantot arī nelielu laukumu tukšumu aizpildei, ja nepieciešama ātri cietējoša java ar augstu spiedes izturību.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Maepoxy L-Mørtel ir epoksīda sveķu bāzes produkts ar paaugstinātu darbības poliamīnu tā sastāvā.

Maepoxy L-Mørtel nesatur benzilspirtu vai citus plastifikatorus, kas var mainīt produkta darbību laika gaitā.

Maepoxy L-Mørtel atbilst prasībām, kas noteiktas EN 1504-9 standartā (*"Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam. Definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtēšana. Sistēmu izmantošanas pamatprincipi"*), un prasībām, kas noteiktas EN 1504-6 (*"Tērauda armatūras enkurošana"*).

DARBA APRAKSTS

Pamatnes sagatavošana

Betona vai akmens pamatnei jābūt tīrai, sausai un bez putekļiem. Produkta uzklāšanas un cietēšanas laikā gaisa un pamatnes temperatūrai jābūt + 5°C.

Produkta sagatavošana

Sastāvdaļu A un B sajaukšanas brīdī to temperatūrai jābūt + 15°C vai vairāk. Komp. B pievienot komponentam A un sajaukt, izmantojot lēnas darbības maisītāju, apmēram 3 minūtes, līdz maisījums kļūst viendabīgs. Tad pievienot komponentu C un maisīt, līdz iegūts viendabīgs sastāvs.

Produktu nedrīkst atšķaidīt!

Sastāva uzklāšana Enkurošanai

Veidojot urbumu, tā diametru paredzēt par 10mm lielāku nekā vītņu stieņa diametrs. Pēc urbšanas urbums jāiztīra un **Maepoxy L-Mørtel** jāielej urbumā, piemēram, ar piltuvi. Pēc tam ievietot skrūvi un noturēt to vietā, līdz java ir pietiekami sacietējusi.

Iestrādes laikā urbumiem jābūt sausiem, pat ja pietiekami labu rezultātu var iegūt, ja virsma ir mitra. Viss liekais ūdens no virsmas ir jānovada.

Mapepoxy L-Mörtel: Trīs komponentu epoksīdsveķu java detaļu enkurošanai
Produkts atbilst prasībām, kas noteiktas EN 1504-6 "Tērauda armatūras stieņu enkurošana"

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

PRODUKTA APRAKSTS		komponents A	komponents B	komponents C	
Krāsa:		pelēka	melna	neitrāla	
Konsistence:		blīvs šķidrums	šķidrums	pulverveida	
Blīvums (kg/l):		1,60	0,91	-	
Brukfilda viskozitāte pie +23°C (mPa·s):		apm. 90 000	apm. 20	-	
UZKLĀŠANAS DATI					
Maisījuma krāsa:		pelēka			
Svara attiecība:		40 : 5 : 56 komponents A: komponents B: komponents C			
Maisījuma konsistence:		blīvs šķidrums			
Maisījuma blīvums (kg/l):		apm. 2,0			
Maisījuma brukfilda viskozitāte (mPa·s):		apm. 50 000			
Darba temperatūra:		no +5°C līdz 30°C			
Izstrādes laiks (EN 9514):		26 minūtes			
Pārklājuma īpašības (7 dienas pie + 23°C un W50 %)					
Spiedes noturība (EN 12190):		+20 °C		+5°C	
		2,5 stundas apm. 40 N/mm²	7 dienas apm 100 N/mm²	16 stundas apm. 60 N/mm²	28 dienas apm. 95 N/mm²
Lieces stiprība (EN 12190):		apm. 18 N/mm²	apm. 40 N/mm²	apm. 27 N/mm²	apm. 40 N/mm²
E-modulis:		apm. 17 000 MPa			
Pilnībā nocietējis:		7 dienas			
Produkta veiktspējas parametri	Testa metode	Minimālās prasības saskaņā ar EN 1504-6 tērauda armatūras stieņu enkurošanai		Produkta veiktspēja	
Noturība pret izraušanu:	EN 1881	Izkustēšanās < 0.6 mm pie 75 kN noslodzes		< 0,13 mm	
Hlorīda jonu saturs:	EN 1015-17	< 0,05%		nav nepieciešams	
Pārstiklošanās temperatūra:	EN 6272-1	> +45°C vai +20°C virs ekspluatācijas konstrukcijas maksimālās apkārtējās vides temperatūras, atkarībā no tā, kura ir augstāka		> +45 °C	
Uguns reakcija:	EN 13501-1	deklarētā vērtība		E	
Deformācija zem stiepes slodzes pārvietojuma:	EN 1544	Izkustēšanās ≤ 0,6 mm pēc nepārtrauktas 50 kN slodzes 3 mēnešus		< 0,20 mm	

Izmantojot tukšumu aizpildei

Celtņa vai tehnikas sliedes ir jāizlīmeņo un maisījums jāielej zem tām.

Otra metode ir paaugstināt līmeni, izmantojot skrūves. Celtņa sliedes tiek nedaudz paceltas un maisījumu iepilda, lai iegūtu nedaudz paaugstinātu virsmu. Pēc tam sliedes tiek ieskrūvētas pareizajā pozīcijā un lieko maisījumu izspiež uz augšu gar sāniem.

IEVĒROT!

Maepoxy L-Mörtel temperatūra sacietēšanas laikā paaugstinās, un pirms tukšumu aizpildes vienmēr jāņem vērā apkārtējās vides temperatūra. Līdzīgi produkti šādu darbu veikšanai ir **Maepoxy FU**, **Maepoxy HD-G** un **Maepoxy BI 1,8**.

TĪRĪŠANA

Darbarīki un iekārtas jānomazgā uzreiz pēc lietošanas ar **Spesialtyunner**, etanolu vai kādu citu tīrīšanas līdzekli, kas piemērots epoksīdsveķu bāzes sastāviem. Pēc produkta nocietēšanas, produktu var notīrīt tikai mehāniski.

PATĒRĪNŠ

Izmantojot enkurošanai: atkarīgs no cauruma diametra un skrūves izmēra, kā arī garuma. Tabulā ir norādīts teorētiskais patēriņš:

Skrūve ($\varnothing$ - mm)	Urbums ($\varnothing$ - mm)	Dziļums (mm)	Patēriņš/ skrūve (kg)
16	26	500	0.33
20	30	500	0.39
24	34	500	0.46
28	38	500	0.52
32	42	500	0.58

Izmantojot kā epoksīda javu tukšumu aizpildei: Par 2,0 kg/l

IEPAKOJUMS

10.1 kg komplekts: Komponenti A = 4,0 kg, komponents B = 0,5 kg, komponents C = 5,6 kg.

UZGLABĀŠANA

Produkts nemaina savas īpašības uzglabājot 24 mēnešus pie temperatūras no 5° līdz + 30°C, neatvērtā oriģinālajā iepakojumā.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

*Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no
JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.*

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**

**Mapepoxy
L-Mörtel**



6744-2-2022 (LV)

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā
balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.