



# Maepoxy BI

## Divkomponentu epoksīdsveķu bāzes injekciju sastāvs



### PIELIETOJUMS

- monolītam augstu noslodžu, triecienu u.tml. rezultātā radušos konstrukciju plaisu remontam.
- plaisu salīmēšanai un konstrukciju nostiprināšanai veicot injekcijas.
- plaisu aizpildei.

### TEHNISKAIS RASTUROJUMS

**Maepoxy BI** ir divkomponentu šķīdinātāju nesaturoša epoksīdsveķu bāzes līme.

**Maepoxy BI** komponenti A (sveķi) un B (cietinātājs) pirms lietošanas jā sajauc kopā.

Pateicoties **Maepoxy BI** viendabīgajai konsistencei tas viegli iekļūst kapilāros, kā arī tam piemīt teicama adhēzija ar betonu un tēraudu.

**Maepoxy BI** nesatur benzilspirtu vai citus plastifikatorus, kas pēc sacietēšanas normālos apstākļos varētu iekļūt konstrukcijā. Tāpēc produkts nemainās konstrukcijas ekspluatācijas mūža laikā.

**Maepoxy BI** piemīt ļoti augsta mehāniskā stiprība un laba spēja saglabāt adhēziju ar betonu mitrā vidē.

**Maepoxy BI** polimerizācijas laikā nav pakļauts rukumam un pēc nocietēšanas kļūst ūdens necaurlaidīgs.

Sabiedrības Veselības departaments ir atdzinis **Maepoxy BI** kā piemērotu saskarei ar dzeramo ūdeni.

**Maepoxy BI** atbilst standartiem, kas noteikti EN 1504-9 („Produkta un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam. Definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums. Sistēmas izmantošanas pamatprincipi”), kā arī prasībām, kas iekļautas EN 1504-5 „Betona injekciju sastāvs”.

### INJEKCIJU SASTĀVU KLASIFIKĀCIJA

Injekciju produkti tiek klasificēti saskaņā ar īpašību prasībām, izmantojot UW klasifikācijas sistēmu (U: paredzētais pielietojums, W: izstrādājamība):

F: injekciju produkti plaisu aizpildei ar spēju novadīt spriedzi

F1: Stiepes adhēzija > 2,5 N/mm<sup>2</sup>

F2: Stiepes adhēzija > 1,5 N/mm<sup>2</sup>

D: injekciju produkts elastīgai plaisu aizpildei  
D1: ūdens necaurlaidīgs pie  $2 \times 10^5$  Pa

S: injekciju produkts plaisu aizpildei ar spēju uzbriest  
S1: ūdens necaurlaidīgs pie  $2 \times 10^5$  Pa

W burtam, kas apzīmē izstrādājamību, iekavās seko 3 vai 4 ciparu grupas.

- Pirmā grupa: pieļaujamais minimālais plaisas platums, ko aprēķina milimetru desmitos.
- Otrā grupa: plaisas mitruma pakāpe (1-sausa, 2-mitra, 3-slapja, 4-sūcas ūdens).
- Trešā grupa: minimālā un maksimālā darba temperatūra.

**Mapepoxy BI:** divkomponentu epoksīdsveķu bāzes injekciju sastāvs.  
Produkts atbilst standartā EN 1504-5 "Betona injekciju sastāvs" norādītajai specifikācijai.

## TEHNISKIE DATI (raksturvērtības)

| PRODUKTA DATI                                                                          |                               | Komponents A                                                                                                                                                                                                                                                  |                   | Komponents B                                                                                          |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Krāsa:                                                                                 |                               | sarkans, caurspīdīgs                                                                                                                                                                                                                                          |                   | zils, caurspīdīgs                                                                                     |                   |
| Konsistence:                                                                           |                               | Šķidrums                                                                                                                                                                                                                                                      |                   | Šķidrums                                                                                              |                   |
| Blīvums (g/cm³):                                                                       |                               | 1,160                                                                                                                                                                                                                                                         |                   | 0,87                                                                                                  |                   |
| UZKLĀŠANAS DATI (23°C - W50%)                                                          |                               |                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |                                                                                                       |                   |
| Sastāvdaļu attiecība:                                                                  |                               | komp. A: komp. B = 11:3                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                                                       |                   |
| Maisījuma krāsa:                                                                       |                               | zaļgana                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                                                       |                   |
| Maisījuma konsistence:                                                                 |                               | Šķidrums/ plūstošs                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                                                                                                       |                   |
| Maisījuma blīvums (kg/m³):                                                             |                               | aptuveni 1 100                                                                                                                                                                                                                                                |                   |                                                                                                       |                   |
| Maisījuma Brūkfilda viskozitāte (mPa•s):                                               |                               | aptuveni 127                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                                                                                                       |                   |
| Darba temperatūra:                                                                     |                               | +5°C - 30°C                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |                                                                                                       |                   |
| Pilnībā nocietējis:                                                                    |                               | 7 dienas                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |                                                                                                       |                   |
| Izstrādes laiks (EN 9514 – 1000 ml):<br>- pie + 5 °C<br>- pie + 20 °C<br>- pie + 30 °C |                               | 240 min<br>42 min<br>19 min                                                                                                                                                                                                                                   |                   |                                                                                                       |                   |
| NOCIETĒJUŠA PRODUKTA ĪPAŠĪBAS (7 dienas pie + 23 °C un W50 %)                          |                               |                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |                                                                                                       |                   |
| Spiedes izturība (EN 12190):                                                           |                               | 20 °C                                                                                                                                                                                                                                                         |                   | 5°C                                                                                                   |                   |
|                                                                                        |                               | 8 stundas                                                                                                                                                                                                                                                     | 7 dienas          | 72 stundas                                                                                            | 7 dienas          |
|                                                                                        |                               | aptuveni 77 N/mm²                                                                                                                                                                                                                                             | aptuveni 87 N/mm² | aptuveni 79 N/mm²                                                                                     | aptuveni 83 N/mm² |
| Elastības modulis (EN 13412):                                                          |                               | apm. 3 100 N/mm²                                                                                                                                                                                                                                              |                   |                                                                                                       |                   |
| Produkta veikspējas raksturlielumi                                                     | Testēšanas metodes            | Prasības atbilstoši standartam EN 1504-5                                                                                                                                                                                                                      |                   | Produkta veikspēja                                                                                    |                   |
| Klasifikācija saskaņā ar EN 1504-5:2013:                                               | U(F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0) |                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |                                                                                                       |                   |
| Stiepes adhēzija:                                                                      | EN 12618-2                    | F1: ≥ 3,0 N/mm² (2,5 N/mm²)<br>F2: ≥ 2.0 N/mm² (1,5 N/mm²)                                                                                                                                                                                                    |                   | F1: > 3,0 N/mm²<br>(pamatnes viendabības zudums)                                                      |                   |
| Vielu daudzums sastāvā, kas nav gaistošs:                                              | EN ISO 3215                   | > 95%                                                                                                                                                                                                                                                         |                   | 99.63 %                                                                                               |                   |
| Injicējamība sausā, vidēja platuma plaisā 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:                    | EN 1771                       | Klase 1:<br>< 4 min plaisas platums 0.1 mm<br>Klase 2:<br>< 8 min plaisas platums 0.2 mm<br>Klase 3:<br>< 12 min plaisas platums 0.3 mm<br>Sadališanās tests: > 7 N/mm²                                                                                       |                   | Plaisas platums 0.1 mm<br><br>Klase 1: < 2 min,<br>Sadališanās tests: 9.7 N/mm²                       |                   |
| Injicējamība ne-sausā, vidēja platuma plaisā 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:                 | EN 1771                       | Klase 1:<br>< 4 min plaisas platums 0.1 mm<br>Klase 2:<br>< 8 min plaisas platums 0.2 mm<br>Klase 3:<br>< 12 min plaisas platums 0.3 mm+<br><br>Sadališanās tests: > 7 N/mm²                                                                                  |                   | Plaisas platums 0.1 mm<br><br>Klase 1: < 3 min,<br>Sadališanās tests: 9,1 N/mm²                       |                   |
| Lieces stiprības pieaugums polimēriem:                                                 | EN 1543                       | Lieces stiprība > 3 N/mm²<br>72 stundu laikā pie minimālās darba temperatūras, vai 10 stundu laikā pie minimālās darba temperatūras, ja pamatne pakļauta ikdienas plaisas vibrācijām, kas augstākas par 10% vai 0.03 mm (aprēķināt ņemot vērā zemāko vērtību) |                   | Lieces stiprība > 3 N/mm²<br>72 st. pie + 5 °C<br><br>Lieces stiprība > 3 N/mm²<br>10 st. pie + 21 °C |                   |

| Produkta veiktspējas raksturojums                                    | Testa metodes | Prasības atbilstoši EN 1504-5                                                                                    | Produkta veiktspēja                                                          |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Adhēzija pie stiepes pēc termālajiem un slapjš-sauss cikliem:</b> | EN12618-2     | F1: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$ (2.5 N/mm <sup>2</sup> )<br>F2: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$ (1.5 N/mm <sup>2</sup> ) | Atbilst prasībām<br>F1: $> 3.0 \text{ N/mm}^2$ (pamatnes viendabības zudums) |
| <b>Savienojamība ar betonu:</b>                                      | EN12618-2     | F1: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$ (2.5 N/mm <sup>2</sup> )<br>F2: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$ (1.5 N/mm <sup>2</sup> ) | Atbilst prasībām<br>F1: $> 3.0 \text{ N/mm}^2$ (pamatnes viendabības zudums) |

- Ceturtā grupa: attiecināma vienīgi uz F.
  - 1: piemērots plaisām, kas pakļautas ikdienas ekspluatācijas vibrācijām augstākām par 10% vai 0,03 mm cietēšanas laikā.
  - 0: piemērots plaisām, kas pakļautas ikdienas ekspluatācijas vibrācijām zemākām par 10% vai 0,03 mm cietēšanas laikā.

**Maepoxy BI** ir klasificēts kā U (F1) W (1) (1/2/3/4) (5/30) (0) Apzīmē, ka produkts ir:

- > Plaisu aizpildei ar spēju novadīt spriedzes
- > Injicējams 0,1 mm plaisās, kas ir mitras, slapjas/ vai ar ūdens sūci.
- > Piemērots plaisām, kas pakļautas ikdienas vibrācijām, kas zemākas par 10% vai 0,3 mm cietēšanas laikā.

## DARBA APRAKSTS

### Pamatnes sagatavošana un novērtēšana

Betona sagatavošana:

Betonam jābūt nestspējīgam, tīram.

Jānovērtē plaisas dziļums un platums, kā arī betona kvalitāte, vai plaisa nav piesārņota, vai piepildīta ar ūdeni. Jābūt skaidrs, kāds ir remontdarbu mērķis: aizsardzība pret koroziju, plaisas aizpilde vai konstrukcijas stiprības atjaunošana.

### Plaisu aizpilde

Injekciju pakarus, kapara caurules vai plastikāta cauruļu daļas, ievietot urbumos vai pielīmēt pie plaisas tās garumā, tā, lai aizpildītu visu plaisu. Putekļus, kas radušies veicot urbumus visvieglāk aizvadīt izmantojot saspiestu gaisu, kas nesatur eļļas. Plaisas noslēgt izmantojot **Adesilex PG1** vai **Adesilex PG** grupas produktus, lai zemās viskozitātes produkts **Maepoxy BI** neizplūstu ārā. Injekcijas veikt tiklīdz plaisas noslēgšanai izmantotais produkts ir sacietējis.

### PRODUKTA SAGATAVOŠANA

Samaisot kopā komponentu A un B, to temperatūrai jābūt +15°C vai augstākai. Komp. B pievieno komp. A un maisa aptuveni 3 minūtes lēnā ātrumā ar elektrisko maisītāju, līdz iegūts viendabīgas konsistences produkts.

Produktu neatšķaidīt!

### INJICĒŠANA

Injekcijas sākt no zemākā pakera. **Maepoxy BI** pumpēt ar spiedienu tik ilgi, līdz sastāvs sāk nākt ārā no nākamā pakera, aizvērt pirmo

un pāriet pie nākamā utt. Izmantojot šādu metodi, plaisas tiek pilnībā aizpildītas un viss gaiss izspiests uz āru. Neizmantojot lielāku spiedienu kā nepieciešams. Horizontālas plaisas var aizpildīt, lejot sastāvu no augšas.

### TĪRĪŠANA

Uzreiz pēc lietošanas instrumenti un aprīkojums jāmazgā ar **Spesialtynner**, etanolu vai kādu citu epoksīdsveķiem piemērotu tīrīšanas līdzekli. Tiklīdz produkts ir sacietējis, to var noņemt tikai mehāniski.

### PATĒRINŠ

Apm. 1,1 kg/litru sagatavota produkta.

### IĒPAKOJUMS

1 kg iepakojums: komponents A = 0,79 kg, komponents B = 0,21 kg.

4,2 kg iepakojums: komponents A = 3,3 kg, komponents B = 0,9 kg.

### UZGLABĀŠANA

Uzglabājot pie temperatūras no + 5 līdz + 30°C, neatvērtā oriģinālajā iepakojumā, produkta īpašības saglabājas nemainīgas 24 mēnešus.

**Maepoxy BI** atbilst prasībām, kas izteiktas EC regulas Nr. 1907/2006 (REACH), XVII pielikumā, 47 punkts.

### DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

PRODUKTS TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI!

### UZMANĪBU!

*Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.*

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS  
FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI  
ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**

**Produkta references  
pieejamas pēc  
ieprasījuma vai  
[www.mapei.no](http://www.mapei.no)**